

**Funktioner:**

- dränkbar avloppspump av gjutjärn för både portabel och stationär (kopplingssystem) användning
- motorhus, pumphus och pumphjul tillverkade av gjutjärn, axel tillverkad av rostfritt stål
- dubbla dubbelriktade mekaniska tätningar med mellanliggande oljekammare
- övertrycksventil DN 50
- lateral kabelförskruvning med dragavlastning och trasselskydd
- skyddsklass IP 68 – helt dränkbar

**Tillämpning:**

- pumpning av avloppsvatten med fasta partiklar
- pumpning av regnvatten och ytvatten
- portabel pump för nöddränning och dränning av brunnar

**Leveransomfattning:**

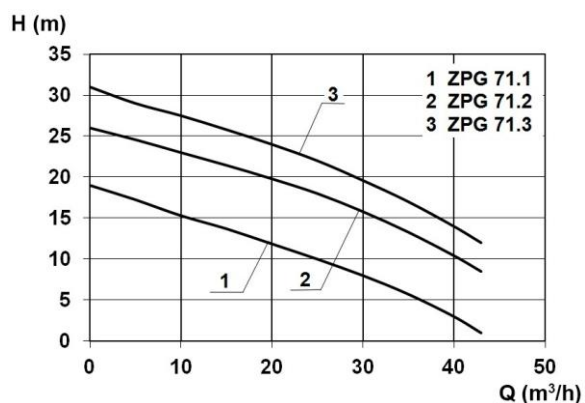
- version T (trefas 400 V) med 10 m nätkabel
- version M (enfas 230 V) med 10 m nätkabel, styrenhet med motorskydd, kondensator och kontakt
- alla pumpar utan fotstativ och utloppsboj
- kopplingssystem som tillval (se tillbehör)

**Produktfördelar:**

- blockeringsfri drift med hantering av 40 mm partiklar
- hög pumpkapacitet
- dubbel mekanisk tätning
- innovativ pumpfot för flexibel användning

**Tekniska data:**

Art.nr	U [V]	P <sub>1</sub> [W]	P <sub>2</sub> [W]	I (A)	n [min <sup>-1</sup> ]	Q <sub>max</sub> [m <sup>3</sup> /h]	H <sub>max</sub> [m]	SH [mm]	PO	Vikt [kg]
17836	230	2 200	1 600	10,5	2 800	43,0	19,0	40	DN 50	38

**Egenskaper:****Material:**

Material pumphjul:	gjutjärn GG25
Motortätning:	SIC/SIC/NBR
Pumptätning:	SIC/SIC/NBR
Material i motorhus:	gjutjärn GG25
Material i pumphus:	gjutjärn GG25
Material i motoraxel:	rostfritt stål AISI 420

### Dimensioner:

portabel användning

stationär användning

